

PN-CT50KBF 整箱抗压试验机 Box Compression Tester

产品简介

PN-CT50KBF 整箱抗压试验机是根据相关标准规定研究开发的一款纸箱抗压性能检验设备，主要适用于各类中型尺寸大量程瓦楞纸箱，如食品饮料、方便面包装、化妆品包装、啤酒包装、粮油包装等。具有三种测试模式：抗压测试、定值测试和堆码测试。**抗压测试：**测量箱体的极限抗压强度和变形量。**定值测试：**测量箱体能否达到设定的定力值和变形量的要求。**堆码测试：**模拟仓库堆码状态，对箱体进行堆码性能的测试。**工作原理：**将试验样品放置于试验机的压板之间，然后选其中任一方法：a) 在抗压试验的情况下，进行加压直至试验样品损坏或达到预定载荷和位移值为止；b) 在堆码试验的情况下，施加预定载荷直至试验样品损坏或持续到预定时间为止。

参考标准

QB/T 1048 纸板及纸箱抗压试验机

GB/T 4857.3 包装 运输包装件基本试验 第3部分：静载荷堆码试验方法

GB/T 4857.4 包装 运输包装件基本试验 第4部分：采用压力试验机进行的抗压和堆码试验方法
ISO 12048、ISO 2234 等

产品特点

1. **【物联网技术】：**采用新模块电路设计，具有 WIFI 物联网功能。联网后可将测试结果保存到云服务器。
2. **【大数据管理】：**可对接 ERP、LIMS 或 PN-QMS200 系列品质管理系统，可实现检测数据实时海量存储、查询、管理、报表、大数据分析统计及可视化大屏幕展示等。
3. **【安全可靠】：**带急停按钮，具有超限位、超量程等多重报警安全防护功能。
4. **【高效率传动】：**采用滚珠丝杆、双导柱结构，稳定性强，传动效率高。
5. **【高精度控制】：**采用伺服电机控制，运用细分技术，定位精确，速度响应快。
6. **【全自动测试】：**采用高速 ARM 处理器，预置参数一键智能测试，提高精度与效率。
7. **【可视化显示】：**具有曲线和柱形图展示功能，方便测试结果的查阅。
8. **【多单位切换】：**N、kgf、lbf 等，多种语言操作系统切换。
9. **【专业版软件】：**可连接专用计算机测试软件(选配)，实时显示样品力值测试变形曲线、海量测试过程数据存储及查询、管理、分析、统计、报表等功能。



技术参数

项目	800×800×800	1000×1000×1000	1200×1200×1200
电 源	AC220 V±10 % 10 A 50/60 Hz (AC110V 可选)		
示值误差	±1 %		
示值变动性	≤1 %		
分 辨 力	0.01 N		
量 程	≤30000 N		
变形量误差	±0.1 mm		
压板面积	(800×800) mm	(1000×1000) mm	(1200×1200) mm
压板平行度	≤ 压板长边的长度×0.2 % mm		
工作行程	(20~800) mm	(20~1000) mm	(20~1200) mm
测试速度	(10 ± 1) mm/min (≤600 mm/min 可设定)		
回程速度	≤600 mm/min		
人机界面	7 " 彩色触摸屏		
打印输出	模块式一体型热敏打印机		
通讯输出	WIFI、RS232 (标配)/USB (选配)		
工作环境	室内温度 10℃~30℃；相对湿度≤80 %		
外形尺寸	(1290×850×1647) mm	(1490×1050×1847) mm	(1690×1250×2050) mm
重 量	约 750 kg	约 950 kg	约 1300 kg

